

PROCEDIMIENTO DE CALENTAMIENTO POR INDUCCIÓN



LUDECA

MONTAJE DE RODAMIENTOS (BALINERAS)

Retiro del Rodamiento



Seguridad:

Siga los procedimientos y utilice Equipo de Protección Personal (EPP).



Limpieza: Retire grasa, mellas y rebabas del eje.



Utilice la herramienta apropiada para retirar con seguridad (preferiblemente un tirador mecánico o una prensa).



Retire el rodamiento.



Análisis de Cause Raíz. Determine la causa del desgaste o falla.



Deseche el rodamiento apropiadamente.

1

Revisiones Previas a la Instalación



Seguridad:

Siga los procedimientos y utilice EPP.



Limpieza: Retire grasa, mellas y rebabas del eje.



Seleccione y verifique que el rodamiento sea el reemplazo exacto a través de mediciones o número de la pieza.



Mida dos veces para colocar la interferencia apropiada entre el rodamiento y el eje.

2

Preparación del Rodamiento



No retire el lubricante de fábrica a no ser que lo indique el fabricante.



Verifique nuevamente que el eje y el rodamiento estén limpios.

La limpieza es imperativa para la confiabilidad.



Escoja la barra transversal más grande que encajará en el diámetro interior del rodamiento.

3

Calentamiento del Rodamiento



Seleccione el lugar para el calentador de inducción cerca al equipo donde se montará el rodamiento.



Seleccione y coloque el método de calentamiento (temperatura o basado en tiempo).

No exceder 250° F (121°C)



Coloque el rodamiento ya sea en la barra transversal o en el poste vertical.



Coloque la primera sonda de temperatura en el anillo interior del rodamiento. Si disponible, coloque una segunda sonda de temperatura en el anillo exterior.



Inicie el ciclo de calentamiento.



Una vez que la temperatura o tiempo objetivo es alcanzado, asegúrese que el rodamiento esté desmagnetizado.

4

Montaje del Rodamiento y Documentación



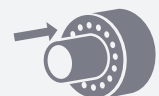
Utilice guantes resistentes al calor.

Utilice equipo apropiado de elevación para retirar rápido y en forma segura el rodamiento del calentador de inducción.



Transporte el rodamiento al eje.

Evite girar el rodamiento.



Deslice el rodamiento dentro del eje aplicando fuerza pareja sobre el anillo interno del rodamiento hasta que la posición de instalación deseada es alcanzada.



Genere un informe del ciclo de calentamiento, si su calentador lo permite.