

PIE FALSO DETECCIÓN-Y-CORRECCIÓN



LUDECA



**PIE FALSO
PARALELO**

Mecedor o Paralelo



**PIE
DOBLADO**

Inclinado o Doblado



**PIE FALSO
ABLANDADO**

Ablandado

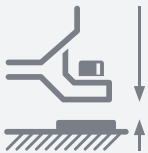


**PIE FALSO
INDUCIDO**

Inducido

Las patas no están en el mismo plano.
El sistema láser muestra lecturas altas de pie falso en esquinas opuestas.
Las galgas de espesor determinan en cual(es) pata(s) se deben de insertar laines y cuanto.

CAUSAS



Una pata demasiado corta.

La placa de base o las almohadillas de soporte no están en el mismo plano.

Lainas insuficientes debajo de una pata.

CORRECIÓN(ES)



Una pata es demasiado corta

Las galgas de espesor muestran que la pata corta tiene espacio parejo entre la pata y la base, y el espacio de la pata diagonalmente opuesta se hace más estrecha desde afuera hacia dentro.

Coloque laines para llenar el espacio parejo debajo de la pata corta.

Dos patas cortas

Las galgas de espesor muestran espacios mayores hacia fuera en ambas patas.

Coloque laines en pies falsos equivalente al 60% de los valores indicados por las galgas de espesor.



2 milésimas
(0.05mm)

La planta de la pata no está en el mismo plano de la base.
El sistema láser muestra lecturas altas de pie falso en tres o cuatro patas.
La pata con la lectura más alta de pie falso mostrará una brecha de espacio angulada entre pata y base medida con galgas de espesor.

CAUSAS



La máquina se ha caído o ha sido manipulada fuertemente.

La placa de base está torcida o mal maquinizada.

Alineamiento angular vertical severo.

Patatas soldadas.

Asentamiento del cimiento.

CORRECCIÓN(ES)



Rectificar las patas, la base o ambas.



Inserte un grupo de laines en forma de cuña.

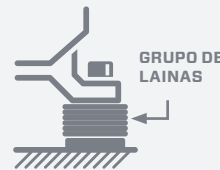
Nota de seguridad: Recorte y descarte la porción de las laines que sobresalga.

Vuelva a medir y procure tener todas las lecturas de pie falso dentro de 2 milésimas (0.05mm) para minimizar la distorsión de la estructura de la máquina.

Vuelva a ajustar todos los pernos a 100% de fuerza de torsión.

El sistema láser indica clara y repetidamente que existe un pie falso pero las galgas de espesor muestran poco o nada de espacio.

CAUSAS



Suciedad, grasa, pintura u óxido entre la pata y la base.

Lainas dobladas.

Las laines tienen rebabas o "distorciones de rosca".

Demasiadas laines.

Recomendación: Use tres laines o menos por pata.

CORRECCIÓN(ES)



Elimine cualquier contaminación debajo, alrededor y sobre las patas.



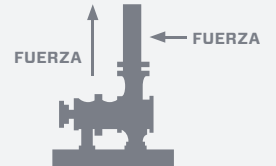
Reemplace laines dobladas o dañadas.

Nota: Este tipo de Pie Falso no debe encontrarse si el procedimiento apropiado inicial de alineamiento fue seguido.

El sistema láser muestra más de un pie falso, usualmente en el mismo lado o en el mismo extremo de la máquina.

Las galgas de espesor encuentran espacio, usualmente en paralelo o casi en paralelo.

CAUSAS



Fuerzas externas actúan sobre la estructura de la máquina.

Fuerza del acoplamiento o tubería.

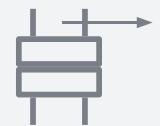
Maquinas colgadas; fuerza de bandas sobre poleas o de cadenas sobre engranajes.

Conducto flexible excesivamente rígido.

Fuerzas en soportes estructurales instalados en la máquina.

Pernos de ajuste dejados inadvertidamente ajustados.

CORRECCIÓN(ES)



Elimine la fuente de fuerza externa.



Utilice el sistema de alineamiento láser para monitorear el movimiento durante la instalación de tubería o acoplamiento.

