

COLOCACIÓN DE LAINAS LAS MEJORES PRÁCTICAS



LUDECA



SEGURIDAD

Siempre manipule las laines por la pestaña de seguridad. Trate de colocar la pestaña de seguridad de tal manera que no sobresalga de la placa de base.

Nunca permita que sus dedos estén debajo de las patas de la máquina cuando ésta sea levantada.



MATERIALES

Utilice laines precortadas con muesca de acero inoxidable o laines incompresibles, resistentes a químicos o de plástico de alta temperatura.

No re-utilice laines oxidadas, dobladas o dañadas.

Si va a cortar laines de láminas de acero, asegúrese que todos los bordes estén sin rebabas.



GROSOR

Utilice un micrómetro para confirmar el grosor de cualquier laina de 50 milésimas (1.0mm) o más grande. Determine el grosor del grupo de laines existentes con un micrómetro.



AJUSTES

Inserte las laines hasta que toquen el perno, luego retírelas ligeramente para prevenir que se dañen.

Luego de insertar el grupo de laines, ajuste los pernos de anclaje a la fuerza de torsión correcta.



LIMPIEZA

Cepille y limpie debajo de las patas de la máquina para sacar mugre, óxido y pintura.

Limpie las laines sucias antes de re-insertarlas bajo las patas.



CLASIFICACIÓN POR TAMAÑO

Seleccione el tamaño correcto de laina tomando como base:

- La zona de carga alrededor del perno de anclaje
- El caballaje de la máquina
- El tamaño de la muesca del perno



COLOCACIÓN DE LAINAS

No utilice más de cuatro laines precortadas debajo de cada pata.

Inserte las laines más delgadas entre las más gruesas para protegerlas.



LAINAS ESCALONADAS Pata inclinada o doblada

Debe utilizarse solamente cuando es absolutamente necesario.

Laines adicionales se colocan en intervalos escalonados sobre el grupo de laines principal.

No utilice más de cuatro laines para crear el calce escalón-laina.

Nota de seguridad: Corte la porción en exceso de las laines escalonadas que sobresalgan.