

5-PASOS

PROCEDIMIENTO PARA ALINEAMIENTO DE RUEDA DENTADA



LUDECA

1



Revisión Previa Alineamiento



Seguridad:
Apague y etiquete las máquinas.



Inspección visual de las ruedas dentadas y la placa base.

Reemplace las ruedas dentadas si es necesario.



Limpieza: remover el óxido, incrustaciones, pintura, suciedad debajo y alrededor de las patas. Limpie también la rueda dentada.



Reemplace las lanas dañadas por lanas nuevas, resistentes a la corrosión y aplastamiento.

2



Descentrado y Pie Falso



Revise y corrija el descentrado del eje.



Revise y corrija el descentrado del aro de las ruedas dentadas (radial) y descentrado facial (axial).



Utilizando galgas de espesores, encuentre los espacios obvios debajo de las patas del motor y rellénelas con lanas para eliminar cualquier condición de pie falso.



Revise si existe alargamiento de la cadena. Si es más de 3% reemplace la cadena y ruedas dentadas.



Ajuste los pernos de acuerdo a especificaciones.

3



Alineamiento con Láser



Instale el sistema de alineamiento láser y mida el desalineamiento.



Corrija el desalineamiento de giro colocando lanas en las patas del motor.

Tolerancia recomendada ± 0.5 grados
9 milésimas/pulgada (9mm/m)



Corrija el desalineamiento angular moviendo la máquina horizontalmente.

Tolerancia recomendada ± 0.5 grados
9 milésimas/pulgada (9mm/m)



Corrija el margen de desalineación moviendo la máquina axialmente.

Tolerancia recomendada:
Margen: 0.045*P
Donde P=paso de cadena en pulgadas (mm)

4



Tensionamiento de Cadena



2x

Tome dos juegos de medidas de deflexión o hundimiento.



Ajuste las deflexiones de la cadena a 2%-4% de la distancia de la rueda dentada.

Tenga cuidado de no afectar el alineamiento durante estos ajustes.



Revise nuevamente el alineamiento.



24 HORAS+

Haga funcionar las máquinas por veinticuatro horas para permitir que la cadena se asiente, luego revise nuevamente la deflexión o hundimiento. Reajuste si es necesario.

5



Documentación



Guarde el archivo del alineamiento, si lo permite su sistema.



Imprima el reporte del alineamiento si su sistema se lo permite.

72-96 HORAS

Opere las máquinas por 72 horas mínimo, pero no por más de 4 días.

Revise la deflexión y el hundimiento nuevamente, a 2% - 4% de la distancia de la rueda dentada.